

Achieve™ Advanced PP6282NE2

聚丙烯均聚物

产品说明

A high melt strength homopolymer resin that provides uniform wall distribution in thin wall packaging applications and excellent processing characteristics in extrusion and thermoforming processes. Achieve™ Advanced PP6282NE2 has a broad processing window, can be run at fast cycle speeds, and provides good clarity, especially in deep draw applications.

总览

| | | | |
|------|--|--|---|
| 特性 | <ul style="list-style-type: none"> 成核的 高刚性 | <ul style="list-style-type: none"> 高熔体强度 均聚物 | <ul style="list-style-type: none"> 优异的加工性能 |
| 用途 | <ul style="list-style-type: none"> 包装 杯子 | <ul style="list-style-type: none"> 盖子 食品容器 | |
| 外观 | <ul style="list-style-type: none"> 自然色 | | |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> 粒子 | | |
| 加工方法 | <ul style="list-style-type: none"> 挤出 | <ul style="list-style-type: none"> 片材挤出成型 | <ul style="list-style-type: none"> 热成型 |

物理性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| 熔流率 (230° C/2.16 kg) | 1.8 g/10 min | 1.8 g/10 min | ASTM D1238 |
| 密度 | 0.900 g/cm ³ | 0.900 g/cm ³ | ExxonMobil Method |

机械性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|---------------------------------|------------|-----------|------------|
| 拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min)) | 5650 psi | 38.9 MPa | ASTM D638 |
| 屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min)) | 7.4 % | 7.4 % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 | | | |
| 0.051 in/min (1.3 mm/min) | 300000 psi | 2070 MPa | ASTM D790A |
| 0.51 in/min (13 mm/min) | 337000 psi | 2330 MPa | ASTM D790B |

冲击性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|---------------------------|-----------------|-----------|------------|
| 悬臂梁缺口冲击强度 (73° F (23° C)) | 0.88 ft · lb/in | 47 J/m | ASTM D256A |

热性能

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| DTUL @66psi - 未退火 | 248 ° F | 120 ° C | ASTM D648 |